



INFOR:COM PROJEKT

Unternehmensgruppe ATOMA-MULTIPOND

AUGSBURG | 27.04.2023 | MICHAEL SEIDL

AGENDA

- » **INFOS**
- » **UNTERNEHMENSVORSTELLUNG**
UNTERNEHMENSGRUPPE ATOMA-MULTIPOND
- » **BEWEGGRÜNDE**
WARUM INFOR PROJEKT
- » **HERAUSFORDERUNG INFOR-PROJEKT**
- » **GRUNDLAGEN**
STAMMDATEN
- » **PROJEKT**
- » **GERÄTEAKTE / EETK**
- » **PROBLEME / ZUKUNFT / WÜNSCHE**
- » **FRAGEN**



INFOS



Michael Seidl
Leiter IT

- » 31 Jahre im Unternehmen
- » Infor Kunde seit 1997
- » Versionen 5.3, 6.1, 7.1
- » Aktuelles Release 7.7 MS6
- » 100 User
- » Module: Projekt, Service, Time, Time-Web, Cockpit, u.v.m.
- » IGF Finanzbuchhaltung, Personalabrechnung, Anlagenbuchhaltung, Konsolidierung, SELF-Service
- » Pro.File, L-Mobile, ADITO CRM, Quanos EETK, D3
- » Module in der Einführung:
 - » EMS mit Anbindung an Europäische Skip-Datenbank
 - » Zoll Suite mit Anbindung von infor:COM und ADITO CRM gleichzeitig

WER SIND WIR

- » Inhabergeführtes Unternehmen seit 1946
- » Hochspezialisierter Sondermaschinenbauer für Wägesysteme im Food- und Non-Food-Bereich
- » Weltweiter Vorreiter in der Entwicklung und Fertigung von Mehrkopfwaagen für die Industrie
- » Produktion und Entwicklung ausschließlich in Deutschland



DREI UNTERNEHMEN – EIN ZIEL

ATOMA-MULTIPOND AUF EINEN BLICK



Konstruktion, Entwicklung,
Produktion, Montage



ATOMA Gesellschaft für
automatische Waagen GmbH



Vertrieb, Service



MULTIPOND
Wägetechnik GmbH



Verwaltung, Personal

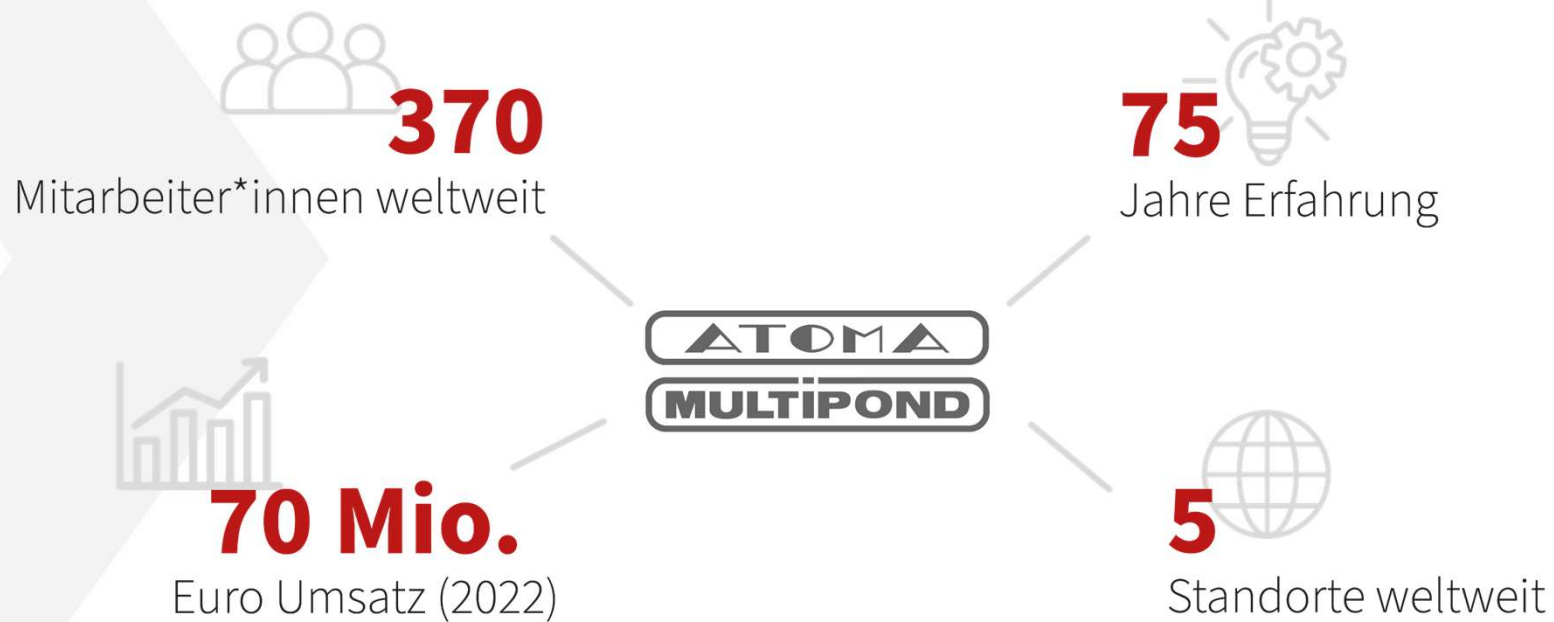


ATOMA Verwaltungs GmbH & Co. KG für
Industrieverwaltungen



DIE ZAHLEN SPRECHEN FÜR SICH

DIE UNTERNEHMENSGRUPPE ATOMA-MULTIPOND



WELTWEIT FÜR SIE VERFÜGBAR
UNSERE TOCHTERUNTERNEHMEN UND VERTRETUNGEN



EIN KLEINER TEIL UNSERER KUNDEN



<https://www.youtube.com/@MULTPOND/videos>

WAS WAREN UNSERE BEWEGGRÜNDE **WARUM INFOR PROJEKT?**

- » Nur das bauen können was auch verkauft wurde
- » Richtiger Produktkonfigurator wäre zu aufwändig in der Pflege
- » Sonderbau mit standardisierten Artikel und Baugruppen aus Infor:Com
- » In der Klärungsphase getrennt von der Produktion
- » Durchgängige Lösung vom Vertrieb bis zur Produktion

INFOR PROJEKT **GUTE HÜLLE...**

- » Direkt in Infor:COM eingebettet
- » Viele Schnittstellen zu den Modulen Vertrieb, Einkauf und Produktion vorhanden
- » Maskenpakete als gute Basis
- » Sehr offenes System ohne wirkliche Grenzen (Fluch und Segen)

INFOR PROJEKT **HERAUSFORDERUNGEN...**

- » Nicht sehr verbreitet, auch bei vielen Beratern eher eine „Black-Box“
- » Kaum Unterstützung durch die Hotline (wird aber aktuell besser)
- » Sehr hoher Programmieraufwand notwendig
- » Über 500 angepasste oder neu erstellte Objekte
- » Ca. 800 – 1000 Stunden Anpassungsarbeit waren bis jetzt notwendig

INFOR PROJEKT

GRUNDIDEEN...

- » Durch Auswahl einer bestimmten Maschine wird der Verkäufer bereits im Angebot (nicht in Infor) in ein Korsett von möglichen Baugruppen gezwungen. Nur noch Teile, die in dieser „Maximal-Stückliste“ enthalten sind können verkauft werden.
- » Einzelne Positionen sind Dummy-Verkaufsartikel mit Stückliste der möglichen realen Artikelnummern
 - » entweder Form und Funktion
 - » oder Preis
- » Kunde erhält sowohl im Angebot als auch in der Auftragsbestätigung und Rechnung nur die Dummy-Artikelnummern. Dies ermöglicht uns größte Flexibilität in der Produktion
- » Seriennummernvergabe je nach Art der Maschine
- » Die realen, produzierten Artikelnummern bekommt der Kunde erst in unserem EETK (Elektronischer Ersatzteilkatalog)

INFOR **DURCHGÄNGIGES SYSTEM...**

- » Übergabe der Realartikel von der Klärung in Projekt an die Arbeitsvorbereitung
--> Zwischenschritt und Kontrolle über eigene Freigabemaske
- » Durch Meilensteinplanung in Projekt werden Terminänderungen direkt nach Infor:Com übernommen
- » Semi-Automatische Erstellung der Infor-Geräteakte aus dem Projekt (aber nur oberste Stufe)
- » Übergabe der Geräteakte an den EETK, Stücklisten der Baugruppen werden immer aktuell aus der Ressourcenliste übergeben.



STAMMDATEN

STAMMDATEN (1)

EIGENE WBZ BERECHNUNG

- » 3 verschiedene WBZ Zeiten
 - » Ursprüngliche WBZ ist nur die der letzten Stufe
 - » WBZ kumuliert (maximale Zeit) und WBZ kalkuliert (berücksichtigt Mindestbestand)

Artikel	2010441	GK/Zeichnung	481	2010441	Index/Versior	0	0
Schlüssel	EBG	Struktur/Oberfläche			Teileart	ARTIKEL	Zusatz
Kurztext	Verdrahtungssatz	Werkstoff/Lärmdämm.			Kostenträger		PRO.FILE_ID
Kurztext 2	VERDS-VW01-EMOD-2	Textnr.					1:
Kurztext 3	Verdrahtungssatz WZ Modul - 01 (optiona	☒ Verkaufsteil	☐ Einkaufsteil	☒ Eigenfertigung	☐ Packm.		
Bemerkung	benötigt bei Vorwaagen der H Generation	Maschinentyp		Generation	☐ Dummy	☐ AR-	

Disposition	Zusatzinfos Atoma	EETK	Präferenz	Mindestbestand	Lieferanten	Einkaufspreise	Verkaufspreise	Umsatzsteuer	Fremdfertiger	Kommunikation	...
Losgröße	Anzahl Tage	0	Bis	30	Gültigkeit	0					
	Menge	50,00	Bis	0,00	Auslauftermin						
	Rundungsfaktor			1,00	Workflow in Profile	Normiert					
					☐ CPQ						

Intrastat	☒ Aktiv	Ressourcenliste	Ressourcenlistennummer	2010441	Dispositionsdaten	FBZ	0
Sicherheitsbestand (Planart 1 und 2)		ABC-Klasse	C	6	Mindestbestand ermitteln	0	
Mindestbestand	20,00	XYZ-Klasse			PLM-Änderung	0,00	1
Sicherheitsbest. (MAD)	0,00	Sachbereich			WBZ	☒ KKfix	6
		☐ Make-or-Buy	☐ Biegedaten erstellt		Zugangserzeugung	☐ WBZIsKalk	46
		☐ Zwischenprodukt					0

Planart	☐ Nicht disponieren		
	☒ Nur bei Volldisposition		
	☐ Engpass (immer disponieren)		
	☐ Mindestbestand		

Dispositionsdaten	WBZ	6	46	0	Arbeitsstag

Dispo-Parameter manuell					

STAMMDATEN (2)

EIGENE WBZ BERECHNUNG

» Eigene Funktion in der Strukturressourcenliste

Ressource
2010441
Kurztext
Verdrahtungssatz
Mengeinheit
Stk

Darstellung
☒ Ressourcenliste
☐ Stückliste
☐ Arbeitsplan

WBZ neu
WBZ speichern...
elektion aufhebe
Stundentabelle
Std.tabelle (Excel)

Struktur	Zeiten/Mengen	Terminierungsmodi	Texte/Struktur	Drucken/Buchen	Teilenummer	Kosten	Ein-/Auslaufsteuerung								
SA	Ressource	Stufe	Struktur	Ressourcenliste	tr	te/Menge	Menge	Dauer	WBZ	WBZ ku...	WBZ kalk.	KK fix	GKnz	Kurztext	
1 H	2010441	0	1			0,00	0,00	1,00	0,00	6	46	6	☐	481	Verdrahtungssatz
2 X	NC-PROGRAMM	1	1 2010441			0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0	☐		Jeden Artikel einzeln in Tüten verpacken!
3 T	1100005	1	1 2010441			0,00	0,00	1,00	700,00	1	1	1	☐		Transport
4 A	AP947-1	1	1 2010441			0,00	25,00	1,00	2.725,00	4	4	4	☐		!! Bereitstellen ins Lager !!
5 T	1100004	1	1 2010441			0,00	0,00	1,00	700,00	1	1	1	☐		Lager
6 M	2003014	1	1 2010441			0,00	1,00	1,00	0,00	10	10	0	☒	460	Elektronikmodul
7 H	2003014	0	2			0,00	0,00	1,00	0,00	0	0	0	☐	460	Elektronikmodul
8 F	77882	1	2 2003014			10,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0	☐		Wiesheu Elektronik GmbH
9 F	79215	1	2 2003014			10,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0	☐		Fritsch Elektronik GmbH
10 M	2008657	1	1 2010441			0,00	1,00	1,00	0,00	25	25	0	☒	581	Anschlusskabel
11 H	2008657	0	2			0,00	0,00	1,00	0,00	0	0	0	☐	581	Anschlusskabel
12 F	76578	1	2 2008657			25,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0	☐		Landenhammer Elektronik
13 F	77292	1	2 2008657			50,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0	☐		Arnold Innovative Technik GmbH
14 M	2008662	1	1 2010441			0,00	1,00	1,00	0,00	40	40	0	☒	581	Datenkabel
15 H	2008662	0	2			0,00	0,00	1,00	0,00	0	0	0	☐	581	Datenkabel
16 F	78906	1	2 2008662			40,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0	☐		J. Weinzierl GmbH
17															

STAMMDATEN (3)

EIGENE WBZ BERECHNUNG

Ressource 2031955

Kurztext

Wägezelleneinschub

Mengeneinheit

Stk

Darstellung

- ☒ Ressourcenliste
☐ Stückliste
☐ Arbeitsplan

WBZ neu

WBZ speichern...

Selektion aufheben

Stundentabelle

Std.tabelle (Excel)

	Struktur	Zeiten/Mengen	Terminierungsmodi	Texte/Struktur	Drucken/Buchen	Teilenummer	Kosten	Ein-/Auslaufsteuerung								
	SA	Ressource	Stufe	Struktur	Ressourcenliste	tr	te/Menge	Menge	Dauer	WBZ	WBZ ku...	WBZ kalk.	KK fix	GKHz	Kurztext	
1	H	 2031955	0	1			0,00	0,00	1,00	0,00	13	101	55	☐	338	Wägezelleneinschub
2	T	 1100005	1	1	2031955		0,00	0,00	1,00	700,00	1	1	1	☐		Transport
3	A	 AP955-3	1	1	2031955		0,00	66,66	1,00	2.766,66	4	4	4	☐		Wägezellen-Prüfung
4	A	 AP955-1	1	1	2031955		0,00	66,66	1,00	2.766,66	4	4	4	☐		Wägezellen-Montage
5	A	 AP955-4	1	1	2031955		0,00	66,66	1,00	2.766,66	4	4	4	☐		Wägezellen-Vormontage
6	T	 1100004	1	1	2031955		0,00	0,00	1,00	700,00	1	1	1	☐		Lager
7	M	 203268	1	1	2031955		0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0	☐		Montagevorrichtung
8	H	 203268	0	2			0,00	0,00	1,00	0,00	0	0	0	☐		Montagevorrichtung
9	T	 1100005	1	2	203268		0,00	0,00	1,00	0,00	0	0	0	☐		Transport
10	A	 AP948-1	1	2	203268		0,00	100,00	1,00	100,00	0	0	0	☐		Werkzeug- und Vorrichtungsbau
11	T	 1100004	1	2	203268		0,00	0,00	1,00	0,00	0	0	0	☐		Lager
12	M	 202572A	1	2	203268		0,00	1,00	1,00	0,00	0	0	0	☐		Grundplatte
13	H	 202572A	0	3			0,00	0,00	1,00	0,00	0	0	0	☐		Grundplatte
14	T	 1100005	1	3	202572A		0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0	☐		Transport
15	A	 AP945-3	1	3	202572A		0,00	50,00	1,00	50,00	0	0	0	☐		Bohrmaschine

STAMMDATEN (4)

NEUE ARTIKELART „DUMMY“

» Artikelkennzeichnung

Artikel	WS0110	GK/Zeichnung	1030	Index/Versior	1
Schlüssel	VKD	Struktur/Oberfläche		Teileart	VK-DUMMY
Kurztext	Verteiltellerantrieb	Werkstoff/Lärmdämm.		Kostenträger	PRO.FILE_ID
Kurztext 2	VTA-164.6-VERT	Textnr.			166203
Kurztext 3					
Bemerkung	passt auch für MP-10-1000-400				
		☒ Verkaufsteil	☐ Einkaufsteil	☒ Eigenfertigung	☐ Packm.
		Maschinentyp		Generation	FF - H
				☒ Dummy	☐ AR-Teil

Disposition	Zusatzinfos Atoma	EETK	Präferenz	Mindestbestand	Lieferanten	Einkaufspreise	Verkaufspreise	Umsatzsteuer	Fremdfertiger	Kommunikation
Losgröße										

» Ressourcenliste mit Referenzkennzeichen und Faktor

Ressourcenliste	WS0110	Kurztext	VKD	Verteiltellerantrieb
Ressource	1030	WS0110		VTA-164.6-VERT
Darstellung		☒ Ressourcenliste ☐ Stückliste ☐ Arbeitsplan		
		Zeichnung		Index
		Struktur		Version
		Mengeneinheit	Stk	1

Texte/Struktur	Zeiten/Mengen	Werkzeugabnutzung	Terminierungsmodi	Änderungsbemerkungen	Merkmale 1-4	Merkmale 5-8	Drucken/Buchen	Eigenschaften							
Struktur	SA	Ressource	SP	tr	te/Menge	ME	Zeitbasis	Für te	Für tr	Runden	LGrad	Menge %	Aggr.	DRef	Faktor
1	1 A	AP801-01	0	0,00	33,30 min		0,00	☐	☐	0	0	0,00	0	☐	0,00
2	1 A	AP800-01	0	0,00	50,00 min		0,00	☐	☐	0	0	0,00	0	☐	0,00
3	1 M	523204	0	0,00	1,00 Stk		0,00	☐	☐	0	0	0,00	0	☒	1,00
4	1 M	2009399	0	0,00	1,00 Stk		0,00	☐	☐	0	0	0,00	0	☒	1,00
5	1 M	390045	0	0,00	1,00 Stk		0,00	☐	☐	0	0	0,00	0	☒	1,02
6	1 M	390022	0	0,00	1,00 Stk		0,00	☐	☐	0	0	0,00	0	☐	0,00
7															

STAMMDATEN (5)

MAXIMALSTÜCKLISTE

Ressourcenliste		WS1045		Kurztext		VKD		Wägesystem	
Ressource		1000 WS1045		Zeichnung		2029106		Index 2 Version	
Darstellung		☒ Ressourcenliste ☐ Stückliste ☐ Arbeitsplan		Struktur		Stk			
				Mengeneinheit					

Texte/Struktur	Zeiten/Mengen	Werkzeugabnutzung	Terminierungsmodi	Änderungsbemerkungen	Merkmale 1-4	Merkmale 5-8	Drucken/Buchen	Eigenschaften	Externe Eigenschaften	...						
Struktur	SA	Refe...	Ressource	GKHz	Zeichnung	Schlüssel	Kurztext	tr	te/Menge	ME	Stufe	ArbPlatz	ArbPIFix	S3	Kurztext2	Kurztext3
1	1 M	120	WS0920	1010	VKD		Grundmodul	0,00	1,00	Stk	1				GMD	
2	1 M	130	WS0101	1020	VKD		Stromversorgung	0,00	1,00	Stk	1				STV-MP20	bei CW wird ein Netzteil 24V benötigt!!
3	1 M	140	WS0794	1030	VKD		Verteiltellerantrieb	0,00	1,00	Stk	1				VT-164.6-TAN	
4	1 M	150	WS1516	1030	VKD		Verteiltellerantrieb	0,00	1,00	Stk	1				VT-164.6-VERT	
5	1 M	160	WS0795	1030	VKD		Verteiltellerantrieb	0,00	1,00	Stk	1				VT-164.6-TAN-VW	incl. Verdrahtungssatz WZ-Modul
6	1 M	170	WS1517	1030	VKD		Verteiltellerantrieb	0,00	1,00	Stk	1				VT-164.6-VERT-VW	incl. Verdrahtungssatz WZ-Modul
7	1 M	180	WS1005	1030	VKD		Verteiltellerantrieb	0,00	1,00	Stk	1				VT-164.6-ROTI-VW	incl. Verdrahtungssatz WZ-Modul
8	1 M	190	WS0823	1040	VKD		Dosierinnenantrieb	0,00	1,00	Stk	1				DRA	
9	1 M	200	WS0859	1050	VKD		Wägezelleneinschub	0,00	1,00	Stk	1				WZE-1000	
10	1 M	210	WS0103	1070	VKD		Verteilteller	0,00	1,00	Stk	1				VT-280	Standard + HYG; IIIC/7GM/6WL
11	1 M	220	WS0105	1070	VKD		Verteilteller	0,00	1,00	Stk	1				VT-280-SP	Standard + HYG; Stufenprofil
12	1 M	230	WS0125	1070	VKD		Verteilteller	0,00	1,00	Stk	1				VT-280-SP-TEF	Teflonbeschichtung auf Stufenprofil
13	1 M	240	WS0104	1070	VKD		Verteilteller	0,00	1,00	Stk	1				VT-280-VEBE	Oberflächenveredelung, IIIC/7GM/6WL
14	1 M	250	WS1134	1070	VKD		Verteilteller	0,00	1,00	Stk	1				VT-280-TEF	Teflonbeschichtung auf IIIC/7GM/6WL
15	1 M	260	WS1543	1070	VKD		Verteilteller	0,00	1,00	Stk	1				VT-380-ELAST	Elastomerbeschichtung auf IIIC/7GM/6WL
16	1 M	270	WS0108	1070	VKD		Verteilteller	0,00	1,00	Stk	1				VT-380-SP	Standard + HYG; Stufenprofil
17	1 M	280	WS0221	1070	VKD		Verteilteller	0,00	1,00	Stk	1				VT-380-SP-TEF	Teflonbeschichtung auf Stufenprofil
18	1 M	290	WS0107	1070	VKD		Verteilteller	0,00	1,00	Stk	1				VT-380-VEBE	Oberflächenveredelung, IIIC/7GM/6WL
19	1 M	300	WS1135	1070	VKD		Verteilteller	0,00	1,00	Stk	1				VT-380-TEF	Teflonbeschichtung auf IIIC/7GM/6WL
20	1 M	310	WS1047	1070	VKD		Verteilteller	0,00	1,00	Stk	1				VT-380-GSUE	IIIC/7GM/6WL mit Gummischürze
21	1 M	320	WS1307	1070	VKD		Verteilteller	0,00	1,00	Stk	1				VT-280-GSUE-VEBE	Oberflächenveredelung mit Gummisc
22	1 M	330	WS1467	1070	VKD		Verteilteller	0,00	1,00	Stk	1				VT-280-GTL	Gummiteflonlaminat auf IIIC
23	1 M	340	WS1468	1070	VKD		Verteilteller	0,00	1,00	Stk	1				VT-380-GTL	Gummiteflonlaminat auf IIIC
24	1 M	350	WS0106	1070	VKD		Verteilteller	0,00	1,00	Stk	1				VT-380	Standard + HYG, IIIC/7GM/6WL
25	1 M	360	WS1314	1075	VKD		Verteiltellersegment	0,00	1,00	Stk	1				VTS-TEF	Standard + HYG mit Teflonbeschichtu

1 / 293



INFOR PROJEKT

AUFBAU INFOR PROJEKT (1)

Projektnr. K	20220104	Endkunde		Status	Neu	Zustand			
Auftragsdaten	Interne Bemerkungen	Produktdaten	VPM-Daten	Texte ATOMA	Fortschrittsübersicht	Kunde	Kaufm. Daten Tochter	Preise	Umsatzsteuer
Vertragsstrafe K-Strafe		Pflichtenheft							
K.a.		nein							
Allgemeine Angaben									
Interne Kundenbez.									
Projekt (extern)									
Projekt (intern)		MP-16-7100-2500-J2							
CAS Projektnummer		1000011210							
Angebotsnummer									
Angebotskategorie									
Spannungsdaten vor Ort		3x416V / PE 50Hz							
Sprache Typenschild		Englisch							
Parameter Eichausrüstung		210 MID k.a.							
Zuständig (Tochter/Vertretung)		14207 MULTIPOND Ltd.							
Verpackung		Palette / Folie							
Verwaltungsaufgaben									
Kommission									
Kennwort		20220104							
Kostenstelle		Vertrieb							
Kategorie		Kundenprojekt							
Fortschrittskontrolle		Ja							
Planungsnr. TB / Aufstellzeichnung									
Projekttyp		Kundenauftrag							
Sales / Projektleiter VK/Service		Auberger Thomas							
Projektleiter TB / AV									
AWT / Elektrik									
Teamassistenz / Verantw. EM									
Technische Dokumentation									
Sprache		Englisch							
zusätzliche Fremdsprache:		nicht benötigt							
Zusätzlich:									

AUFBAU INFOR PROJEKT (2)

Projektnr. Endkunde Status Zustand

Auftragsdaten Interne Bemerkungen Produktdaten VPM-Daten Texte ATOMA Fortschritübersicht Kunde Kaufm. Daten Tochter Preise Umsatzsteuer ...

Allgemein

Langtext

☐ Problem AV
☐ Problem TB
☐ Problem VK
☐ Sperre EA

Ampelsystem

AUFBAU INFOR PROJEKT (3)

ProjektNr.
Endkunde
Status
Zustand

Auftragsdaten
Interne Bemerkungen
Produktdaten
VPM-Daten
Texte ATOMA
Fortschrittsübersicht
Kunde
Kaufm. Daten Tochter
Preise
Umsatzsteuer

Fortschrittsübersicht

Status Projekt
Freigabe Vertrieb
Freigabe AV
AKL mech. / elektr. erstellt
Konstruktion ToDo ☐ Fertig
Bestelldatum
Bestätigter Termin

☐ Problem AV
☐ Problem TB
☐ Problem VK

/

Festgelegter Versandtermin
Liefer-/Leistungsdatum
Tatsächliches Lieferdatum
Gewährleistungsbedingung
Status Prod.

Interne Verrechnung (Datum/Name)

Terminplan

Nr.	Bezeichnung	Bemerkung
1	Terminplan 1	
2	Terminplan 2	

Meilensteine

Nr.	Bezeichnung	Endtermin	TP
1	Beginn Endmontage		1
2	Beginn 2 Endmontage		1
3	Beginn 3 Endmontage		1
4	Beginn 4 Endmontage		1
5	Endmontage fertig		1
6	Endabnahme fertig		1
7	Kundenabnahme im Haus		1
8	Gepl. Fertigtermin ATOMA		1
9	Abweichender Liefertermin		1
10			
11			
12			
13			

Aufstellzeichnung

AZ-Nr./EAZ-Nr.
Soll-Freigabetermin Kunde AZ/EAZ
AZ/EAZ versendet
Kundenfreigabe erhalten AZ/EAZ
Info

AUFBAU INFOR PROJEKT (4)

Projektnr. K 20220104 Endkunde Status Neu Zustand

VPM-Daten Texte ATOMA Fortschrittsübersicht Kunde Kaufm. Daten Tochter Preise Umsatzsteuer Gutschriften Texte Bürgschaften Vertragsdaten

Laufzeit (Tage) Prämie

Nr.	Alt	Ausstellgebühr	Rechnungsnr.	Rechnungsdatum	Beginn	Ablauf	Bef.	Bruttobetrag	WE	LZ	%	Bruttoprämie
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												

1 / 1

☐ Aktiv/Inaktiv
 ☐ Befristet

Ausstellgebühr 0,00 Bruttobetrag 0,00
 Rechnungsnr. Währungseinheit
 Rechnungsdatum Laufzeit (Tage) 0
 Beginn Prämie % 0,00
 Ablauf Bruttoprämie 0,00
 Versandart
 Original der Garantie an

Bank
 Bürgschaftsnr.
 Bürgschaftsart
 Sprache
 Wortlaut Urkunde
 Kommentar

AUFBAU INFOR PROJEKT (5)

Projektnr.

Endkunde

Status

Zustand

Gutschriften		Texte		Bürgschaften		Vertragsdaten		Terminplanung		Packstückliste	
Pos	Anzahl	Art	Inhalt	Länge	Breite	Höhe	Netto	Brutto	Bemerkung		
1 01	1	Palette	Maschine	235	205	160	890	1150			
2 02	1	Palette	Trichter	140	140	120	75	115			
3 03	1	Palette	Kleinteile 1	125	105	100	160	190			
4 04	1	Palette	Kleinteile 2	125	105	100	120	150			
5 05	1	Palette	Füße	85	52	65	57	65	gesamt Nettogewicht: 1302 kg // gesamt Bruttogewicht: 1302 kg		
6											
7											
8											
9											

AUFBAU INFOR PROJEKT (5)

[illegible]

AUFBAU INFOR PROJEKT (6)

Projektnr. K 20220104 Endkunde Status Neu

Projektstruktur SERVICE

AIC	Artikel	Positionbez.	Kurztext 2	Ausf.	Gewicht	ME	Menge	ME	Seriennumm
1	10	Projektarbeit			0,000		1,00	Stk	
2	EP-Liste				0,000		0,00		
3	EPA 2	AP501-01	Aufstellzeichnung		0,000		0,00	h	
4	EPA 1	AP501-01	Mechanische Auftragsklär		0,000		0,00	h	
5	EPA 6	AP501-03	Elektrische Auftragsklärung		0,000		0,00	h	
6	EPA 8	AP505-00	Software		0,000		0,00	h	
7	EPA 3	AP504-00	Technische Redaktion		0,000		40,00	h	
8	EPA 7	AP508-00	Lebensmittelbescheinigung		0,000		1,00	h	
9	20	Komplettsystem 1			0,000		1,00	Stk	
10	2010	Wägesystem			0,000		1,00	Stk	
11	201000	Wägesystem Zeiten			0,000		1,00	Stk	
12	EPA 4	AP800-01	Endmontage mit Kosten		0,000		40,91	h	
13	EPA 5	AP801-01	Endabnahme mit Kosten		0,000		19,18	h	
14	201004	WS1231	Grundmodul	GMD	0,000		1,00	Stk	
15	201007	WS0102	Stromversorgung	STV-MP40	0,000		1,00	Stk	
16	201010	WS1007	Verteiltellerantrieb	VT-244.6-ROTI-VW	0,000		1,00	Stk	
17	201013	WS0834	Dosierrinnenantrieb	DRA	0,000		16,00	Stk	
18	201016	WS0868	Wägezelleneinschub	WZE-7100	0,000		16,00	Stk	
19	201019	WS0259	Verteilteller	VT-450-SP	0,000		1,00	Stk	
20	201022	WS0297	Dosierrinne	DR-SP	0,000		16,00	Stk	
21	201025	WS0249	Vorratsbehälter	VB-7100-MET-METKA	0,000		16,00	Stk	
22	201028	WS0252	Wägebehälter	WB-7100-MET-METKA	0,000		16,00	Stk	
23	201031	WS0413	Rutschensatz	RUS	0,000		1,00	Stk	
24	201034	WS0637	Trichter	TR-60-1	0,000		1,00	Stk	
25	201037	STE0136	Bedieneinheit	BDE-BDE16	0,000		1,00	Stk	
26	201040	WS1862	Halter	HA-BDE16-HYG	0,000		1,00	Stk	
27	201043	WS0954	Zubehörsatz	ZBHS	0,000		1,00	Stk	
28	201046	WS1324	3D-Videokameraeinheit	3DVKE-2	0,000		1,00	Stk	
29	201049	WS2204	Rutscheneinsatz-Satz	RUSES-KST-SP	0,000		1,00	Stk	
30	201052	WS1064	Sammelbehältereinheit	SBE-E-MT-1-SP	0,000		1,00	Stk	

12 / 43

Automatische
Berechnung der
Stunden aus den
einzelnen
Ressourcenlisten

AUFBAU INFOR PROJEKT (7)

Projekt S/N generieren

☐ Neue S/N erstellen

☒ Vorhandene S/N verwenden

OK

Abbrechen

Projektnr. K		20220212		Endkunde		Status		Freigegeben					
Projektstruktur		SERVICE											
	AIC	Artikel	Positionbez.	Kurztext 2	Ausf.	Gewicht	ME	Menge	ME	Seriennummer	V-N	Soll Ter...	AKL
1	 10		Projektarbeit			0,000		1,00	Stk	M4755; BE1910; UGS			
2	 EP-Liste					0,000		0,00					
3	 20		Komplettsystem 1			0,000		1,00	Stk				
4	 2010		Wägesystem	MP-48-400-400-J	-J2-(8x6)/VA	0,000		1,00	Stk	M4755			
5	 201000		Wägesystem Zeiten			0,000		1,00	Stk				
6	 EP-Liste					0,000		0,00					

BEARBEITETES PROJEKT

Öffnen

Öffnen Projektleiter

Filter

Neu

Ansicht

Projektvorzeichen

Projektnummer

Kommission

Seriennummer

Projektleitung

0

☐ Basisprojekt

Kundenauftrag

Kundennummer

Kundenkurztext

Externe Bestellnummer

Status

Freigegeben

Laden

Projektnr. K

20220289

Endkunde

Status

Freigegeben

Zustand

KUNDENAUFTRAG

Projektstruktur

SERVICE

AIC	Artikel	Positionbez.	Kurztext 2	Ausf.	Gewicht	ME	Menge	ME	Seriennummer	V-N	Soll Ter...	AKL mech.	Zustand	Zustand US	Erstell
1	10		Projektarbeit		0,000		1,00 Stk		M4788				Freigegeben	offene ToDo's	23.05.1
2	EP-Liste				0,000		0,00								
3	20		Komplettsystem 1		0,000		1,00 Stk						Freigegeben	ToDo	23.05.1
4	2010		Wägesystem	MP-16-1000-400-J	0,000		1,00 Stk		M4788				Freigegeben	ToDo	23.05.1
5	201000		Wägesystem Zeiten		0,000		1,00 Stk						Freigegeben	ToDo	23.05.1
6	EP-Liste				0,000		0,00								
7	201001	WS1219	Wägesystem	MP-16-1000-400-J	0,000		1,00 Stk						Freigegeben	ABGESCHLOSSEN	23.05.1
8	201004	WS0924	Grundmodul	GMD	0,000		1,00 Stk					Sonderausführung	Freigegeben	ABGESCHLOSSEN	23.05.1
9	EP-Liste				0,000		0,00								
10	201007	WS0102	Stromversorgung	STV-MP40	0,000		1,00 Stk						Freigegeben	ABGESCHLOSSEN	23.05.1
11	EP-Liste				0,000		0,00								
12	EPM 7	2009950	Stromversorgung	STV-MP-40.02-3x400V	33,500 KG		1,00 Stk						Freigegeben	Übergabe an AV	13.06.1
13	201010	WS1007	Verteiltellerantrieb	VTA-244.6-ROTI-VW	0,000		1,00 Stk					Antriebsart: ROTI	Inaktiv	ABGESCHLOSSEN	23.05.1
14	EP-Liste				0,000		0,00								
15	201011	WS0796	Verteiltellerantrieb	VTA-244.6-TAN-VW	0,000		1,00 Stk					Antriebsart: TAN	Freigegeben	ToDo	16.01.1
16	EP-Liste				0,000		0,00								
17	EPM 30	2038153	Verteiltellerantrieb	VTA-TAN-EINF-244.6-I	26,400 KG		1,00 Stk						Nicht freigegeber		26.01.1
18	EPM 31	2010441	Verdrahtungssatz	VERDS-VW01-EMOD-	408,000 G		1,00 Stk						Nicht freigegeber		26.01.1
19	EPM 32	2032946	Montagehilfe	MONH	320,000 G		1,00 Stk						Nicht freigegeber		26.01.1
20	201013	WS0831	Dosierrinnenantrieb	DRA	0,000		16,00 Stk					Abdeckkappe: MA	Freigegeben	ABGESCHLOSSEN	23.05.1
21	EP-Liste				0,000		0,00								
22	201016	WS0859	Wägezelleneinschub	WZE-1000	0,000		16,00 Stk					Plombenschraube	Freigegeben	ABGESCHLOSSEN	23.05.1
23	EP-Liste				0,000		0,00								
24	201019	WS0106	Verteilteller	VT-380	0,000		1,00 Stk					Durchmesser: Ø31	Inaktiv	ABGESCHLOSSEN	23.05.1
25	EP-Liste				0,000		0,00								
26	201020	ZA0277	Verteilteller	VT-380-V4A	0,000		1,00 Stk					Durchmesser: 38	Freigegeben	ToDo	16.01.1
27	EP-Liste				0,000		0,00								
28	201022	WS0262	Dosierrinne	DR	0,000		16,00 Stk					Neigung: 0	Inaktiv	ABGESCHLOSSEN	23.05.1
29	EP-Liste				0,000		0,00								
30	201023	ZA0278	Dosierrinne	DR-V4A	0,000		16,00 Stk					Neigung: 0	Freigegeben	ToDo	16.01.1
31	EP-Liste				0,000		0,00								
32	201025	WS0137	Vorratsbehälter	VB-1000-MET-KST	0,000		16,00 Stk					Zarge Struktur: 7G	Inaktiv	ABGESCHLOSSEN	23.05.1

16 / 73

Erstellt

Geändert

Seidl@COM77P.COM77P [Prod]

Atoma Verwaltungs GmbH & Co.KG PROD 7.7

» To-Do-Liste für Workflow

Betreff	Termin	Status
1700 Freigabe neues Projekt	03.02.2023 23:59	Ungelesen
1700 Freigabe neues Projekt	Heute 23:59	Ungelesen
1700 Freigabe neues Projekt	Heute 23:59	Ungelesen
1700 Freigabe neues Projekt	Heute 23:59	Ungelesen

Cockpit Bericht 08

Bericht

Laden

Keine Daten verfügbar

Bemerkung

05 Lohr: Anforderungen geklärt. AZ in KW6
05 Pahl: Neue AKL nötig
04 at - wie kommt LT KW35 zustande? AV konnte keine Aussage treffen
03 Prod. LT KW35
03 MaSe: Ablauf zum Verkauf von VFM muss geklärt werden (AKL, Terminschne, Verwendung vorhandene Teile)
03 at - Projekt ist bist auf den Trichter auf neuen Stand
02 at - Waage wurde an Kunde verkauft -> neue Teile in V4A müssen gefertigt werden -> Auftrag wird in KW02 angepasst

ATOMA

MULTIPOND

DUMMY ZU REALARTIKEL AUFLÖSEN (1)

Neue Realposition Material

WS0257 1,00 Stk Freigegeben

Verteilteller

Überneh. + Abschl. Überneh. + ToDo

Überneh. + Weiter ToDo Abschließen

Abbrechen STS

Artikel

KST / Zeichnung Produktion

Kurztext

Kurztext 2

Kurztext 3

Struktur / Oberfläche

Maschinentyp

Generation

Sortiernr. 20 Menge 1,00 Stk

Bemerkung

Durchmesser: Ø450MM
Neigung: 7.5°
Struktur: 7GM
Oberfläche:
Spitzkegel: OHNE
Ausführung: HYG

MaxStkListe	Merkmale 1-4	Merkmale 5-8	Lagerbestand / aktuelle Aufträge
1 1 2058545	Adapter		ADA-KO41 GSTA-I
2 1 2008266	Verteilteller		VT-7.5-450-167-KL20-SPK60
3 1 2008478	Verteilteller		VT-7.5-450-56-GSTA-M10 Verteilt
4 1 2008602	Verteilteller		VT-15-450-3.5-KO40
5 1 2060931	Verteilteller		VT-7.5-450-59-KL20-SPK4560-AUFS-H' 30x geh
6 1 2008721	Verteilteller		VT-7.5-450-59-KL20-SPK4560
7 1 2009972	Verteilteller		VT-15-450-67.4-KL20-SPK60
8 1 2010685	Verteilteller		VT-7.5-450-25.5-KO40
9 1 2011555	Verteilteller		VT-7.5-450-71-KL20-SPK4560 Hut Ø1:
10 1 2011565	Verteilteller		VT-7.5-450-71-KL20-SPK45
11 1 2011718	Verteilteller		VT-15-450-0-KO40
12 1 2011858	Verteilteller		VT-7.5-450-16-KO40-VERS Stützble
13 1 M2595G19	Verteilteller		VT-7.5-450-16-KO40-VERS
14 1 2012235	Verteilteller		VT-15-450-60-KO40
15 1 2012271	Verteilteller		VT-15-450-40-KL20-SPK4560
16 1 M2646G27	Verteilteller		VT-7.5-450-3.5-KO40 Vorbere
17 1 2013362	Verteilteller		VT-15-450-71-KL20-SPK4560-HYG
18 1 2013523	Verteilteller		VT-22.5-450-98-KO40
19 1 2013585	Verteilteller		VT-7.5-450-56.6-KL20
20 1 2013689	Verteilteller		VT-7.5-450-55-KO40-S
21 1 2013794	Verteilteller		VT-7.5-450-72-KO40
22 1 422666	Verteilteller		VT-7.5-450-69-KO40 Verteilk
23 1 422667	Verteilteller		VT-7.5-450-69-KO40 Verteilk
24 1 2014268	Verteilteller		VT-7.5-450-74-KO40-KAP
25 1 2014413	Verteilteller		VT-15-450-120.5-KO40-SPK4560
26 1 2014612	Verteilteller		VT-7.5-450-55-KL20-SPK45
27 1 M0727G01	Verteilteller		VT-15-450-31.5-GSTA-M10-S
28 1 2015322	Verteilteller		VT-15-450-44.5-KL20-SPK4560-HYG HYG

1 / 504

STS mit möglichen Ausführungen wird beim Erfassen eines Dummys automatisch geladen und vom Projektleiter nach Bedarf bearbeitet

DUMMY ZU REALARTIKEL AUFLÖSEN (2)

Neue Realposition Material

WS0257

1,00 Stk

Freigegeben

Verteilteller

Artikel

KST / Zeichnung

Kurztext

Kurztext 2

Kurztext 3

Struktur / Oberfläche

Maschinentyp

Generation

Sortiernr.

Menge

1,00 Stk

Bemerkung

Durchmesser: Ø450MM

Neigung: 7,5°

Struktur: 7GM

Oberfläche:

Spitzkegel: OHNE

Ausführung: HYG

Überneh. + Abschl.

Überneh. + ToDo

Überneh. + Weiter

ToDo

Abschließen

Abbrechen

STS

MaxStkListe

Merkmale 1-4

Merkmale 5-8

Lagerbestand / aktuelle Aufträge

	Ressource	Gruppe	Merkmal 1	MM1	Merkmal 2	MM2	Merkmal 3	MM3	Merkmal 4
1	2058545								
2	2008266	VERTEILTEI	Neigung	7.5	Durchmesser	450	Struktur & Obi	7GM	Einbauhö
3	2008478								
4	2008602	VERTEILTEI	Neigung	15	Durchmesser	450	Struktur & Obi	IIIC	Einbauhö
5	2060931	VERTEILTEI	Neigung	7.5	Durchmesser	450	Struktur & Obi	7GM	Einbauhö
6	2008721	VERTEILTEI	Neigung	7.5	Durchmesser	450	Struktur & Obi	6WL	Einbauhö
7	2009972	VERTEILTEI	Neigung	15	Durchmesser	450	Struktur & Obi	7GM	Einbauhö
8	2010685	VERTEILTEI	Neigung	7.5	Durchmesser	450	Struktur & Obi	7GM	Einbauhö
9	2011555	VERTEILTEI	Neigung	7.5	Durchmesser	450	Struktur & Obi	7GM	Einbauhö
10	2011565	VERTEILTEI	Neigung	7.5	Durchmesser	450	Struktur & Obi	7GM	Einbauhö
11	2011718	VERTEILTEI	Neigung	15	Durchmesser	450	Struktur & Obi	6WL	Einbauhö
12	2011858	VERTEILTEI	Neigung	7.5	Durchmesser	450	Struktur & Obi	7GM	Einbauhö
13	M2595G19	VERTEILTEI	Neigung	7.5	Durchmesser	450	Struktur & Obi	7GM	Einbauhö
14	2012235	VERTEILTEI	Neigung	15	Durchmesser	450	Struktur & Obi	7GM	Einbauhö
15	2012271	VERTEILTEI	Neigung	15	Durchmesser	450	Struktur & Obi	IIIC	Einbauhö
16	M2646G27	VERTEILTEI	Neigung	7.5	Durchmesser	450	Struktur & Obi	IIIC	Einbauhö
17	2013362	VERTEILTEI	Neigung	15	Durchmesser	450	Struktur & Obi	7GM	Einbauhö
18	2013523	VERTEILTEI	Neigung	22.5	Durchmesser	450	Struktur & Obi	IIIC	Einbauhö

1 / 504

DUMMY ZU REALARTIKEL AUFLÖSEN (3)

Neue Realposition Material

WS0257

1,00 Stk

Freigegeben

Verteilteller

Artikel

KST / Zeichnung

Kurztext

Kurztext 2

Kurztext 3

Struktur / Oberfläche

Maschinentyp

Generation

Sortierr.

Bemerkung

Durchmesser: Ø450MM

Neigung: 7,5°

Struktur: 7GM

Oberfläche:

Spitzkegel: OHNE

Ausführung: HYG

Überneh. + Abschl.

Überneh. + ToDo

Überneh. + Weiter

ToDo

Abschließen

Abbrechen

STS

MaxStkListe

Merkmale 1-4

Merkmale 5-8

Lagerbestand / aktuelle Aufträge

	Ressource	Gruppe	Merkmal 5	MM5	Merkmal 6	MM6	Merkmal 7	MM7	Merkmal 8
1	2058545								
2	2008266	VERTEILTEI	Befestigung	KL20	Tellerform	SPK60	Anzahl Segm		Besonderh
3	2008478								
4	2008602	VERTEILTEI	Befestigung	KO40	Tellerform		Anzahl Segm		Besonderh
5	2060931	VERTEILTEI	Befestigung	KL20	Tellerform	SPK4560	Anzahl Segm		Besonderh
6	2008721	VERTEILTEI	Befestigung	KL20	Tellerform	SPK4560	Anzahl Segm		Besonderh
7	2009972	VERTEILTEI	Befestigung	KL20	Tellerform	SPK60	Anzahl Segm		Besonderh
8	2010685	VERTEILTEI	Befestigung	KO40	Tellerform		Anzahl Segm		Besonderh
9	2011555	VERTEILTEI	Befestigung	KL20	Tellerform	SPK4560	Anzahl Segm		Besonderh
10	2011565	VERTEILTEI	Befestigung	KL20	Tellerform	SPK45	Anzahl Segm		Besonderh
11	2011718	VERTEILTEI	Befestigung	KO40	Tellerform		Anzahl Segm		Besonderh
12	2011858	VERTEILTEI	Befestigung	KO40	Tellerform		Anzahl Segm		Besonderh
13	M2595G19	VERTEILTEI	Befestigung	KO40	Tellerform		Anzahl Segm		Besonderh
14	2012235	VERTEILTEI	Befestigung	KO40	Tellerform		Anzahl Segm		Besonderh
15	2012271	VERTEILTEI	Befestigung	KL20	Tellerform	SPK4560	Anzahl Segm		Besonderh
16	M2646G27	VERTEILTEI	Befestigung	KO40	Tellerform		Anzahl Segm		Besonderh
17	2013362	VERTEILTEI	Befestigung	KL20	Tellerform	SPK4560	Anzahl Segm		Besonderh
18	2013523	VERTEILTEI	Befestigung	KO40	Tellerform		Anzahl Segm		Besonderh

1 / 504

DUMMY ZU REALARTIKEL AUFLÖSEN (4)

Neue Realposition Material

WS0257 1,00 Stk Freigegeben

Verteilteller

Artikel

KST / Zeichnung Produktion

Kurztext

Kurztext 2

Kurztext 3

Struktur / Oberfläche

Maschinentyp

Generation

Sortierr. 20 Menge 1,00 Stk

Bemerkung

Durchmesser: Ø450MM
Neigung: 7,5°
Struktur: 7GM
Oberfläche:
Spitzkegel: OHNE
Ausführung: HYG

Überneh. + Abschl. Überneh. + ToDo

Überneh. + Weiter ToDo Abschließen

Abbrechen

STS

MaxStkListe Merkmale 1-4 Merkmale 5-8 Lagerbestand / aktuelle Aufträge

	Ressource	Kurztext	Saldo		Auftrag	Kunde	Name
313	2057708	Verteilteller	0,00		1 20220624	21023	EBRO FOODS-RIVIANA - Mei
314	2058071	Verteilteller	0,00		2 20220623	21023	EBRO FOODS-RIVIANA - Mei
315	2033842	Verteilteller	0,00		3 20220621	21023	EBRO FOODS-RIVIANA - Mei
316	2058315	Verteilteller	0,00		4 20220296	20518	EBRO FOODS-Herba - Rinc
317	2058151	Verteilteller	0,00		5 20220622	21023	EBRO FOODS-RIVIANA - Mei
318	2058542	Verteilteller	0,00		6		
319	2058496	Verteilteller	0,00		7		
320	2058255	Verteilteller	0,00		8		
321	2047393	Verteilteller	0,00		9		
322	2058918	Verteilteller	0,00		10		
323	2059077	Verteilteller	0,00		11		
324	2059229	Verteilteller	0,00		12		
325	2059237	Verteilteller	0,00		13		
326	2059226	Verteilteller	0,00		14		
327	2059213	Verteilteller	0,00		15		
328	2058190	Verteilteller	0,00		16		
329	2059270	Verteilteller	0,00				

319 / 504

1 / 5

DUMMY ZU REALARTIKEL AUFLÖSEN (5)

Neue Realposition Material

WS0257

1,00

Stk

Freigegeben

Verteilteller

Artikel

KST / Zeichnung

Kurztext

Kurztext 2

Kurztext 3

Struktur / Oberfläche

Maschinentyp

Generation

Sortiernr.

20

Menge

1,00

Stk

Bemerkung

Durchmesser: Ø450MM

Neigung: 7,5°

Struktur: 7GM

Oberfläche:

Spitzkegel: OHNE

Ausführung: HYG

Überneh. + Abschl.

Überneh. + ToDo

Überneh. + Weiter

ToDo

Abschließen

Abbrechen

STS

Merkmale 5-8

Lagerbestand / aktuelle Aufträge

verwendet in Auftrag

	Ressource	Kurztext	Auftrag	Kunde	Name	
319	2058496	Verteilteller	1	20220294	20168	Herba Ricemills, S.L.U
320	2058255	Verteilteller	2	20200319	20168	Herba Ricemills, S.L.U
321	2047393	Verteilteller	3	20200318	20168	Herba Ricemills, S.L.U
322	2058918	Verteilteller	4			
323	2059077	Verteilteller	5			
324	2059229	Verteilteller	6			
325	2059237	Verteilteller	7			
326	2059226	Verteilteller	8			
327	2059213	Verteilteller	9			
328	2058190	Verteilteller	10			
329	2059270	Verteilteller	11			
330	2038712	Verteilteller	12			
331	2043225	Verteilteller	13			
332	2059403	Verteilteller	14			
333	2059158	Verteilteller	15			
334	2059436	Verteilteller	16			
335	2054489	Verteilteller				
319 / 504			1 / 3			

TODO

Neue Realposition Material

WS0842 48,00 Stk Freigegeben

Dosierinnenantrieb

Überneh. + Abschl. Überneh. + ToDo

Überneh. + Weiter **ToDo** Abschließen

Abbrechen STS

Artikel

KST / Zeichnung Produktion

Kurztext

Kurztext 2

Kurztext 3

Struktur / Oberfläche /

Maschinentyp

Generation

Sortierr. 30 Menge 4

Bemerkung

Abdeckkappe: MAK

Frequenz: 50 Hz

MaxStkListe	Merkmale 1-4	Merkmale 5-8	Lagerbestand / aktuelle Aufträge
Str.	Ressource	Kurztext	V... Kurztext 2 Kurztext 3
1 1	2039515	Dosierinnenantrieb	☒ DRA-103-MAK-50-2.0 Gewicht
2 1	2039513	Dosierinnenantrieb	☐ DRA-103-OAK-50-2.0 Gewicht
			☐ DRA-103-MAK-50-2.0-ZSGW Gewicht

Neue Einzelposition Arbeit

Schlüssel TB

Ressource AP501-00

Kurztext Auftragskonstruktion Teil

Leistungsart Standard

Name 10309

Kostenstelle

Positionbez. Dosierinnenantrieb

Menge/ME 0,00 h

Terminplan/Meilenstein 1 1

Start-/spätester Endtermin 25.01.2023

Sortierr. 10 WBZkum 58 WBZkk 33

OK

Abbrechen



ÜBERGABE AN DIE INFOR:COM WELT



FREIGABE AUS PROJEKT LANDET IM KUNDENAUFTRAG

Auftragsnummer
 Kommission
 Bestellnummer
 Kundenwunschtermin
 Bestätigter Termin
 Lieferwoche

20220361

 03.03.2023
 17.03.2023
 11 / 2023

Kunde
 Lieferadresse
 14206

 Entnahme

Bemerkung

 Status

AB ☐ LS ☐ E ☒ RG ☐

Ansicht	Angebot	Auftrag	Auftragsdaten	Packstückliste	Istmengen	Sollmengen	Termine	Eigenschaften	Koordinaten	Externes Lager	Externe Eigenschaften	...	
	Lfd Nr	SA	Ressource	Kurztext	Menge	ME	PL	Preis	FixRab	RabSum	Netto 2	Rekl.	Kurztext 2
1	0	X		Projekt - Auftrag	0,00		1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	
2	20	X	201004	Grundmodul	0,00		1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	
3	10	M	M4821G02	Grundmodul	1,00	Stk	1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	GMD-S
4	30	X	201007	Stromversorgung	0,00		1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	
5	10	M	2018862	Stromversorgung	1,00	Stk	1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	STV-MP20-05-3x400/416V
6	40	X	201010	Verteiltellerantrieb	0,00		1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	
7	10	M	2036474	Verteiltellerantrieb	1,00	Stk	1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	VTA-TAN-EINF-164.6-KO34-
8	20	M	2010441	Verdrahtungssatz	1,00	Stk	1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	VERDS-VW01-EMOD-2
9	30	M	2009399	Verdrahtungssatz	1,00	Stk	1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	VERDS-VTMOT02-NVERD2
10	40	M	2038129	Montagehilfe	1,00	Stk	1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	MONH
11	50	X	201013	Dosierinnenantrieb	0,00		1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	
12	10	M	2039521	Dosierinnenantrieb	14,00	Stk	1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	DRA-75-MAK-50-2.2
13	60	X	201016	Wägezelleneinschub	0,00		1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	
14	10	M	2044190	Wägezelleneinschub	14,00	Stk	1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	WZE-TYP03-1000-400-VA
15	70	X	201019	Verteilteller	0,00		1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	
16	10	M	2035907	Verteilteller	1,00	Stk	1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	VT-7.5-280-20-KO34-HYG
17	80	X	201022	Dosierrinne	0,00		1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	
18	10	M	2035840	Dosierrinne	14,00	Stk	1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	DR-0-280-6-EA-RUE-WE-H
19	90	X	201025	Vorratsbehälter	0,00		1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	
20	10	M	2047704	Vorratsbehälter	14,00	Stk	1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	VB-1000-7GM-7GM-PPOL-S
21	100	X	201028	Wägebehälter	0,00		1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	
22	30	M	2068763	Wägebehälter	14,00	Stk	1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	WB-1000-7GM-7GM-POL-D
23	110	X	201030	Rutschensatz	0,00		1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	
24	10	M	M4821G06	Rutschensatz	1,00	Stk	1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	RUS-60-VERL
25	30	M	649667	Klemmhaken f. Rutsche einstellbar	8,00	Stk	1	0,00	0,000	0,00	0,00	☐	

1 / 74

Entnahme für die Produktion erfolgt mit L-Mobile über diesen Kundenauftrag

FREIGABEPORTAL AV

Status 1
Status 2
Selection aufheben
Kalk. unbearb.

#	Ressource	Kurztext	Kurztext 2	Wunsch	Bestätigt	Auftrag	Pos	Bestätigt	Kalk.
1	2071448	Teststand	TST	03.03.2025	03.03.2025	20220262	3	2,00	☐
2	M4401L110	Abwicklung	ABW	13.02.2023	13.02.2023	20220294	125	12,00	☒
3	M4401L110	Abwicklung	ABW	13.02.2023	13.02.2023	20220296	126	12,00	☒
4	M4863G01	Gestell	GSTL	31.03.2023	31.03.2023	20220427	63	1,00	☐
5	M4921G05	UGS-Sammelbehälter	UGSSB-1-505x159	05.06.2023	05.06.2023	20220563	108	1,00	☐
6	M4921G42	UGS-Sammelbehälter	UGSSB-1-505x159	03.04.2023	03.04.2023	20220563	109	1,00	☐
7	AR2037916	Bedieneinheit	BDE-BDE15-12"-TOUCH-RS422-USB-ETH	30.01.2023		E230354	1	1,00	☒
8	2046047	Auswurfsatz	AWSZ-TDSE-0.9-S	06.03.2023	05.04.2023	E230625	6	2,00	☒
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									

8 / 8

Artikel-Nr. 2046047

Kurztext Auswurfsatz

Termin 05.04.2023

Kundenauftrag E230625

WBZ / kum. / kk 23 33 23

Mindestbestand 0,00

Freier Lagerbestand 0,00

Freigabe

Status 1

#	Auftrag	Termin	Menge
1	PL220004	28.04.2023	5,00
2			
3			
4			
5			

1 / 1



PLANAUFTRÄGE

PLANAUFRÄGE

EINE NEUE ART KUNDENAUFTRÄGE

Öffnen

Über Artikel öffnen

Filter

Neu

Planauftrag Öffnen

Planauftrag Neu

Auftragsnummer

Kundennummer

Kundenkurztext

Kommission

Bestellnummer

PL-BEHÄLTER

☒ Planauftrag
 ☐ Hauptprojektplan

Plantyp

☐ Maschine
 ☒ Baugruppe
 ☐ Wägezelle

Laden

Auftragsnummer

Kommission

Bestellnummer

Kundenwunschtermin

Bestätigter Termin

Lieferwoche

PL-BEHÄLTER

31.12.2022

01.03.2024

09 / 2024

Runde

Lieferadresse

10001

ATOMA PLANAUFTRAG

Traunreuter Str. 2-4

84478 Waldkraiburg

Status

Kundenauftrag

AB

LS

E

RG

1 / 29

PLANAUFTRÄGE

EINE ZUSÄTZLICHE MINDESTBESTANDSLÖSUNG

- » Um das sehr starre System mit Sicherheits- bzw. Mindestbestand bei Baugruppen besser nutzen zu können gibt es bei uns diese neue Auftragsart.

7	AP2037016	Bedieneinheit	BDE-BDE15-12"-TOUCH-RS422-USB-ETH	30.01.2023		E230354	1	1,00	☒
8	2046047	Auswurfsatz	AWSZ-TDSE-0.9-S	06.03.2023	05.04.2023	E230625	6	2,00	☒
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									

8 / 8

Artikel-Nr.	2046047	Mindestbestand		Freigabe
Kurztext	Auswurfsatz		0,00	
Termin	05.04.2023	Freier Lagerbestand		Status 1
Kundenauftrag	E230625		0,00	
WBZ / kum. / kk	23 33 23			

Auftrag	Termin	Menge
1 PL220004	28.04.2023	5,00

Hier greifen wir direkt durch zu dem „Planauftrag“ und man kann hier die Menge entsprechend des Bedarfes verringern > Kein neuer Bedarf wird erzeugt!



GERÄTEAKTE

GERÄTEAKTE

Öffnen	Über Positionsdaten öffnen	STS	Filter	Neu	Neu ATOMA
Geräteaktennummer	Beschreibung	Note			
1 M4802	MP-36-400-400-J	2010			
2 BE1944	BE-FUS-ND-2000-D	2020			
3					
4					

1 / 2

Seriennummer	M4802	Typ	MP-36-400-400-J	Ausführung	
Erstellprojekt	20220286	☒ EETK gekoppelt	Geräteaktenartyp	Geräteakte	Status
Kundennummer	14200	☐ Nur Kopfdaten koppeln			Erstellt
Kundenkurztext	MP-D	Waldkraiburg D	Verbundene Geräte	M4802 BE1944	☒ Signiert

ACHTUNG: Signierte Bauteile vorhanden

Geräte	Betriebsstunden	Eigenschaften	Zugang/Abgang	Lebenslauf							
Mark.	Struktur	SA	Ressource	Menge	ME	Kurztext	Kurztext 2	Kurztext 3	Gültig von	Gültig bis	
1	☒	0 M	2060031	1,00	Stk	Optionspaket	OPA-Elektro-UL	Standardpaket	10.02.2023 10:31		
2	☒	0 M	2058589	1,00	Stk	Zubehörsatz	ZBHS-GSSI-VDC-UL508	für Umbau HKL-nn H+J-Gen. MP/	10.02.2023 10:31		
3	☒	0 M	2056756	1,00	Stk	Grundmodul	GMD-VDDD		10.02.2023 10:31		
4	☒	0 M	2041906	1,00	Stk	Stromversorgungssatz	STVS-1-3x400/416V-MP40.2-NT	MP40.2 + PULS-NT	10.02.2023 10:31		
5	☒	0 M	2036707	1,00	Stk	VTA-Adapterplatte	VTAAP-540	Adapetrlatte Käfig 1xMV kpl.	10.02.2023 10:31		
6	☒	0 M	2038157	1,00	Stk	Verteiltellerantrieb	VTA-TAN-EINF-244.6-KO41-MAK-VW-	mit HBM / 4-fach verschraubt	10.02.2023 10:31		



ZUKUNFT UND WÜNSCHE

PROBLEME / ZUKUNFT / WÜNSCHE

- » Sehr oft Probleme mit der Umsatzsteuerermittlung bei Änderung von Lieferadressen und Storno von Belegen
- » Stornieren von Belegen machen sehr oft Daten kaputt
- » Verbessern der Terminverfolgbarkeit bei der Planung von Zeichnungen in der Kundenauftragskonstruktion
- » Umsetzung eines digitalen Hallenplans mit Zuordnung der Seriennummer zu Montageplatz, Bereitstellungswägen und Monteure
- » Mehrstufige Projektstruktur mit Haupt- und Unterprojekten
Ein Abrechnungsprojekt mit mehreren Produktionsprojekten bei denen der Terminplan vererbt wird und eine Gesamtkalkulation möglich ist.

INFOR, seid Ihr dabei??



Danke für die Aufmerksamkeit!

